



EMPRESA BENEFICARIA: GESTAMP ABRERA, S.A.

PROYECTO: UNIDAD DE ESTAMPACIÓN EN LA PLANTA DE GESTAMP ABRERA

DESCRIPCIÓN DE LA OPERACIÓN:

Medida. Ampliación de las líneas de estampación en la planta de Gestamp Abrera.

Este proyecto tiene como objetivo la ampliación de las líneas de estampación en la planta para dar respuesta al cuello de botella existente en la línea HSL2 y el posterior proceso de corte láser de sus piezas producidas. Para ello, se va a instalar una línea basada en la novedosa tecnología de estampación en caliente MSHc, que no necesita operaciones de post procesado de corte láser para la terminación de las piezas.

La implantación de esta tecnología supone una mejora en la eficiencia energética respecto a los actuales procesos de estampación en caliente, obteniéndose un menor coste energético por pieza.

RESULTADOS ESPERADOS:

Mediante el presente proyecto se espera obtener un gran aumento de la producción y, aunque este proceso conlleve un mayor consumo energético respecto al actual, una disminución del 61% del coste energético por pieza y de las emisiones de CO₂.

Proyecto acogido a la línea de ayudas de IDAE e ICAEN de ahorro y eficiencia energética en PYME y gran empresa del sector industrial, cofinanciada por el Fondo Europeo de Desarrollo Regional (FEDER) en su eje 4 "Favorecer el paso a una economía de bajo nivel de emisión de carbono en todos los sectores", coordinada por IDAE y gestionada por las Autonomías, con cargo del Fondo Nacional de Eficiencia Energética, con el objetivo de conseguir una economía más limpia y sostenible.

COSTE: 7.300.159,00 €

SUBVENCIÓN CONCEDIDA: 560.831,68 €

Cofinanciación FEDER



Proyecto Cofinanciado por el Fondo Europeo de Desarrollo Regional

Programa Operativo FEDER 2014-2020

"Una manera de hacer Europa"